

## Galaad 3

Integrierte CNC-Software mit CAD-Teil, CAM-Erweiterung, 3D-Maschinensteuerung.

Weitere Module:

2,5D-Steuerung (für HP-GL, DXF usw.), Gerbereditor, CNC-Programmeditor

Einzelplatzlizenz, mit USB-Dongle, für Windows 98SE/2000/XP

Demo verfügbar!

60104.377.003

## Filou-SE

Leistungsstarker 2,5D-Postprozessor mit kleinem CAD-Teil, CAM-Modul, CNC-Editor und grafischer 3D-Fräs simulation. Für einfache Konturen wird kein CAD-Programm mehr benötigt.

Geometrieimport: DXF, HP-GL, G-Code

Einzelplatzlizenz, für Windows 2000/XP

Demo verfügbar!

60104.377.001

## DeskProto 5

Leistungsstarker 3D-Postprozessor zur Erzeugung von 3D-CNC-Daten für bis zu 5 Achsen. Assistenten für Standardprozesse erleichtern den Einstieg und sichern einen schnellen Erfolg.

Import: STL, 3D-DXF, VRML

Einzelplatzlizenz, mit USB-Dongle, für Windows 2000/XP

Demo verfügbar!

60104.377.002

## ESPRIT

Kommerzieller Postprozessor für 3D-Daten zur Steuerung von Maschinen mit 3-5 Achsen. Optimale Verzahnung mit SolidEdge!

Viele Optionen wie z.B. Anfahrstrategien, Bohrzyklen, usw. erlauben eine praxisorientierte Arbeit mit Ihrer ISEL-Maschine.

Konturimport: 3D-DXF, STL, VRML, SolidEdge

60103.321.006

## Sprint-Layout 5

Einfach zu bedienender Layout-Editor für Leiterplatten, mit umfangreicher Bauteilbibliothek.

Ausgabe als Geber-Datei oder Konturfräsung mit HP-GL.

Für Windows 98SE/2000/XP

Demo verfügbar!

70116.327.009

## Gravierstichel



Stichel 60°

20609.400.020

Stichel 30°

20609.400.021

## Fräser:

D=1 mm, 2 Schneiden

20609.400.022

D=2 mm, 2 Schneiden

20609.400.023

D=3 mm, 2 Schneiden

20609.400.024

D=2 mm, 1 Schneide

20609.400.025

D=3 mm, 1 Schneide

20609.400.026

D=1 mm, Radiusfräser

20609.400.027

D=2 mm, Radiusfräser

20609.400.028

D=3 mm, Radiusfräser

20609.400.029

D=2 mm, Konturfräser

20609.400.030

D=3 mm, Konturfräser

20609.400.031

## Bohrer:

D=0,8 mm

20609.400.032

D=1 mm

20609.400.033

D=1,3 mm

20609.400.034

D=1,5 mm

20609.400.035

Alle Werkzeuge sind Präzisionsteile aus Hartmetall mit 1/8°-Schaft.

## Bohrer und Fräsersatz (Hartmetall)

2 Fräser 1mm, 5 Fräser 2mm, 2 Fräser 3mm, 2 Stichel 60°, 2 Stichel 30°, 2 Einschneider 2mm, 5 Bohrer 1mm

20609.400.036

Farbänderungen sowie Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.



LPE Technische Medien GmbH

Schwanheimer Str. 27

69412 Eberbach

Tel.: 06271/9234-10

Fax: 06271/9234-20

eMail: [info@technik-lpe.com](mailto:info@technik-lpe.com)

Web: [www.technik-lpe.de](http://www.technik-lpe.de)

## didactic NT

made by **isel**, Germany

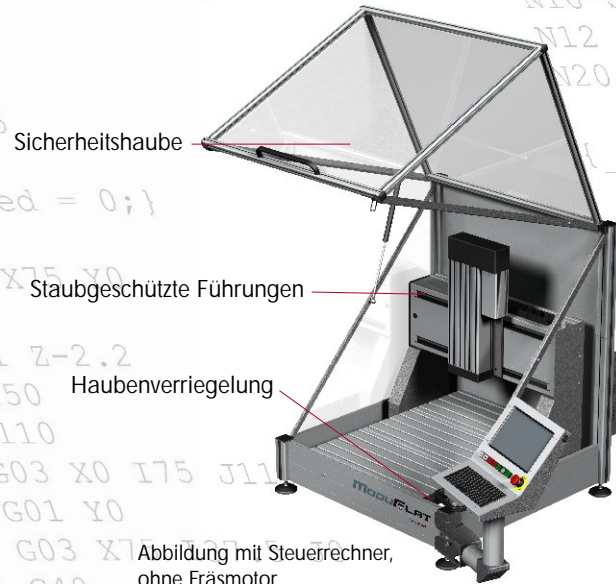


CNC-Maschinen mit kommerzieller Sicherheitstechnik nach MRL 2006/42/EG ab 29.12.2009 (Maschinenrichtlinie, rechtsverbindlich)

**Wir bringen Technik in die Schule.**

## didactic NT

CNC-Maschinen mit optimalem Preis-/Leistungsverhältnis



**Aufbau**  
CNC-Maschine in stabiler Aluminium-Stahl-Konstruktion. Antrieb mit High-Torque-Schrittmotoren auf Präzisions-spindeln mit spielfreien Kugelumlaufmuttern dazu Stahl-führungen mit spielfreien Linearkugellagern für hohe Genauigkeit und Laufruhe.

Technische Daten:

Verfahrwege (X/Y/Z): 300/400/150 mm

Tischgröße: 800 x 325 mm (M40)

Verfahrgeschwindigkeit: 50 mm/s

Wiederholgenauigkeit:  $\leq 0,02$  mm

Maße (B/T/H): 750 x 830 x 700 mm ca. 66 kg

Integrierter ISEL iMC4-M-Controller mit V.24-Schnittstelle, Bedienteil und Steuersoftware (Windows 2000/XP).

Die Lieferung erfolgt komplett mit Frässpindel UFM500, Spannzange, Anschlagsschienen und Handhebelspanner sowie Netz- und Datenkabel.

Technische Änderungen vorbehalten.

didactic NT 20601.400.002  
Maschinen mit anderen Verfahrwegen auf Anfrage.

Für optimale Bedienersicherheit:

- ☞ Alle hier angebotenen CNC-Maschinen erfüllen die Richtlinien der neuen Maschinenrichtlinie MRL 2006/42/EG ab 29.12.2009 (rechtsverbindlich) und tragen selbstverständlich das CE-Zeichen.
- ☞ Bei geöffneter Sicherheitshaube ist ein Arbeiten unmöglich, lediglich das Anfahren von Werkstückgrenzen ist erlaubt.
- ☞ Während der Rotation der Arbeitsspindel ist die Haube elektrisch verriegelt.
- ☞ Die stabilen Wände der Maschinen verhindern ein Durchschlagen von Werkstücken und Werkzeugteilen.
- ☞ Die Sicherheitshaube wird mit zwei Gasdruckfedern in geöffneter Position gehalten.
- ☞ Industrieller Not-Aus-Schlagtaster im abgesetzten Bedienteil.



**Anschlagsschienen**

Oberseite mit Stufe, Unterseite mit 45°-Fase zum verzugsfreien Spannen von flachen Teilen (z.B. bei der Gravur, keine speziellen Aufspannvorrichtungen nötig!) Mit Nutsteinen und Befestigungsschrauben.

L=125 mm

L=175 mm

L=225 mm

20609.400.010

20609.400.011

20609.400.012

**Handhebelspanner mit Nutstein**



20609.400.013

**Spannisen**

mit Nutstein, Stellschrauben M6, VE=2 Stück



20609.400.014

**Spindelmotor UFM 500**

230V/500VA, 11.000-25.000 1/min, mit Spannzangenaufnahme, Lieferung mit Spannzangenmutter und Hakenschlüssel. Ohne Spannzange!



20609.400.015

**Spannzangen für UFM 500**

3 mm

1/8"

4 mm

6 mm

20609.400.016

20609.400.017

20609.400.018

20609.400.019



Weiteres Zubehör wie Vakuumspannmittel, Werkzeugwechsler, Minimalschmierung, Drehachsen usw. auf Anfrage.